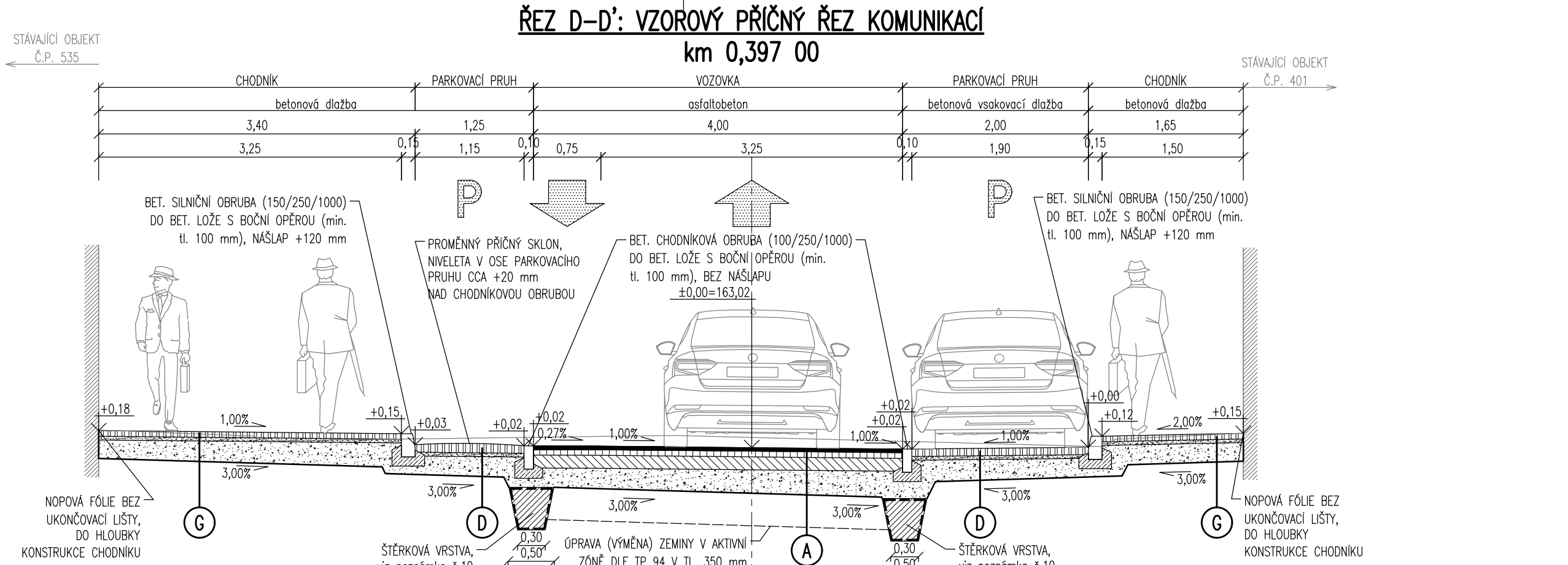
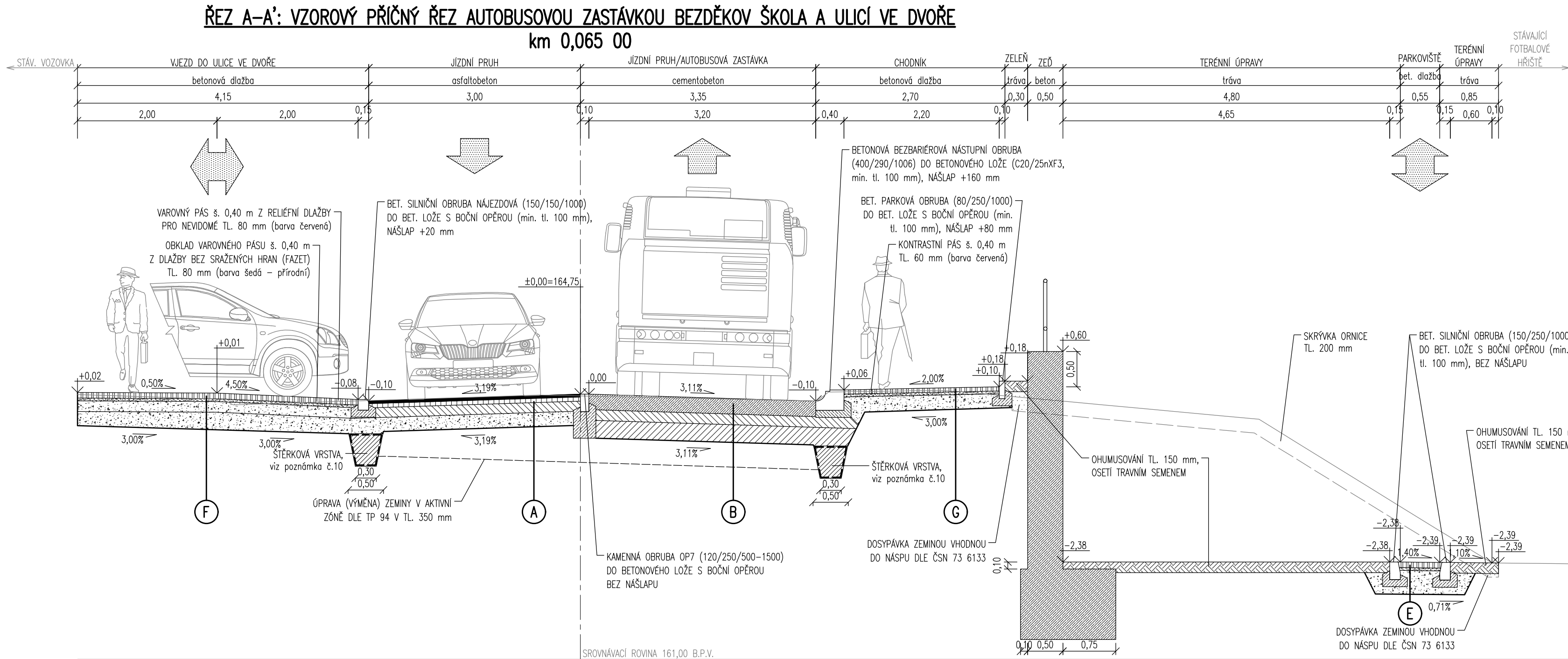




POZNÁMKY:

8. Spárování CB krytu

Obecně: V době mezi provedením rozřizovací drážky a utěsněním spár musí být v příslušném úseku CB krytu vyloučen jakýkoliv provoz. Hrany spár budou zkosné. Zkosení se provede pod úhlem 45° a jeho šířka musí být v rozmezí 1–2 mm.

Příčné spáry: Příčné spáry budou profizulny do hloubky 60 mm. V rozsahu celého deního úseku betonáže se řezou příčné spáry postupně do zatvrdělého betonu, nejpozději však do 24 hodin po betonáž. Co nejříve po profizulaci spáry musí být řezný kal bez zbytku odstraněn tlakovou vodou, aby nezdržel případné zbytky nezhydratovaného cementu obsazené v kalu. Bezprostředně po vyčištění bude těsně pod povrch krytu do spár aplikována předtěstění (těsnící profil), které bude sloužit jako provizorní těsnění během stavebního provozu. Pro definitivní spáry bude předtěstění odstraněno, spára se rozšíří drážkou na 8 mm a hloubku 28 mm. Komárka bude utěsněna těsnícím profilem šířky 8 mm dle ČSN EN 14188–3.

Podélné spáry: Spáry budou profizulny do hloubky 68 mm, následně po natežení příčných spár nejpozději však 48 hodin po betonáž. Podélné spáry na vybetonovaném pásu musí být řezny souborně. Rozřizovací komárka šířky 6 mm bude provedena do hloubky 18 mm. Komárka je souměrně vzhledem k původnímu řezu spáry a vytvoří se bezprostředně před utěsněním spár. Komárka bude utěsněna těsnícím profilem šířky 6 mm dle ČSN EN 14188–3.

Křížení těsnících profilů: Křížení těsnících profilů šířky 8 mm a 6 mm se provede vyřazením U–průřezu v profilu 8 mm v místě křížení s profilem šířky 6 mm. Bezprostředně před zalažením profilu šířky 6 mm do profilu 8 mm dojde k nanesení tmele, který zajistí vodotěsnost v místě křížení spár.

ŘEZ E-E': VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ ULICÍ DOBROVSKÉHO – NAPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ VOZOVKU

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

OPRAVA VOZOVKY

POZNÁMKY:

1. Soulad s technickými normami

Hutnější zemní pláně bude provedeno v souladu s ČSN 72 1006.

Hutnější asfaltové vrstvy budou provedeny v souladu s ČSN 73 6121, specifikace materiálů dle ČSN EN 13108–1.

Vrstvy z litého asfaltu budou provedeny v souladu s ČSN 73 6122, specifikace materiálů dle ČSN EN 13108–6.

Spojovací postřiky a nálety budou provedeny v souladu s ČSN 73 6129.

Nestmelené vrstvy budou provedeny v souladu s ČSN 73 6126–1 a 73 6126–2, specifikace materiálů dle ČSN EN 13285.

Vrstvy stmelené hydraulickými pojivy budou provedeny v souladu s ČSN 73 6124–1, specifikace materiálů dle ČSN EN 14227–1.

Kryty z dlažeb budou provedeny v souladu s ČSN 73 6131, ložní vrstva z MVC 10 bude v souladu s ČSN EN 998–2 ED.2.

Vrstvy z recyklovaných materiálů budou v souladu s ČSN EN 13108–8.

2. Ošetření ložnic a stývkých spár

Veškeré ložné spáry stávající vozovky budou před položením nové asfaltové vrstvy očištěny a ošetřeny spojovacím postřikem. Veškeré stýčné spáry, které jsou namáhány vnějším prostředím, budou certifikované zalit trvale pružnou zálivkou (ČSN EN 14188–1), ošetřeny asfaltovou emulzí a zasypány vápenným hydrátem. Tímto způsobem se zamezí vzniku poruch na styku stávající a nové vozovky.

3. Doba zrání betonových konstrukcí

V technologické metodice je nutné dodržet 28 denní dobu pro vyztužení (vyzrání) betonové konstrukce, během které nesmí být vystavena jakémukoliv namáhání vzniklému provozem vozidel. V opatném případě se riskuje brzké porušení a ztráta stability konstrukce.

4. Drenáže

Drenážní trubka DN160 HDPE profilovaná. Kruhová pevnost SN 8, perforovaná s plným dnem. Při sklonu přes 1 % do písku nebo štěrku frakce 0/22 tl. 0,10 m, při sklonu do 1% na lože z podkladního materiálu, který zajišťuje stejnoměrný sklon. Je třeba dbát na to, aby sklon drenáže v žádném případě neklesl pod 0,5 ‰.

Obrys HDK 8/32, obalení netkanou geotextilií (filtrací a separační funkce) dle TP 97.

5. Vrstvy stmelené hydraulickými pojivy

Na povrchu směsi stmelené cementem je nutné v souladu s TP170 odst. 6.4.5 vytvořit opatření proti vzniku reflexních trhlin.

6. Spárování kamenných dlažeb a obrubníků

Spára mezi žulovými obrubami je 10 mm mezi čelý obrubníků, zaplňuje se cementovou maltou.

7. Pokládka dlažby na lože z cementové malty se spárováním maltovou zálivkou

Spárování drobné žulové dlažby bude provedeno cementovou maltou odpovídající M25 XF4 dle ČSN 73 6131 (požadavky na materiál odst. 4.2.2.5, provedení spárování dlažby dle odst. 4.3.5.).

Obecný technologický postup pro pokládku dlažby do cementové malty se spárováním maltovou zálivkou:

- Zhotovení ložní vrstvy cementové malty (zpravidla cementový potěrový materiál na místě smíchání) s vhodným kamenivem v běžné stavební mícháčce).

- Pokládka dlažby mírným zatlačováním do čerstvého materiálu.

- Rozložení spárovací malty na povrchu (ruční či strojní), rozetření gumovou stěrkou pro rovnoměrné vyplnění všech spár.

- Pocca 10 – 15 minutů očištění povrchu nízkotlakým čisticím strojem.

- Po plném vytvzení materiálu dokončení čištění pomocí vysokotlakého mycího stroje.

Konkrétní postup musí být uzpůsoben dle pokynů zvoleného výrobce spárovací malty.

9. Úprava zemní pláně

V případě nevhodného stavu zemín v aktivní zóně pod navrženou stavbou se uvažuje s její výměnou. Nevhodná zemina v tl. min. 0,30 m bude odložena, odložena zemina bude nahrazena vrstvou z kmenivka předepsaných vlastností (štěrkodrt št. 0/63 nebo materiál odpovídající požadavkům ČSN 73 6133, kapitola 4). Hutnění provede po vrstvách 0,15 m.

Skladby nasepí případných sanací pláně, vybrání vhodného materiálu pro nasepí bude možné upravit až ve stadiu zemních prací konzultační a geotechnickou kontrolní činností přímo při výstavbě, kdy dojde k pláněmu omezení budoucí pláně.

Je nutné zajistit dostatečnou únosnost aktivní zóny komunikace dle platných norem a předpisů.

10. Štěrková vrstva

Štěrková vrstva ze štěrku frakce 0/22 pod obrubníkem. V místě křížení štěrkové vrstvy s inženýrskými síťmi štěrku nahrazena štěrkoiskem. Je třeba dbát na to, aby sklon štěrkové vrstvy v žádném případě neklesl pod 0,5 ‰. Hloubka a sklon dle podélného profilu. V případě, že nebude možné dodržet sklon 0,5 ‰, bude štěrková vrstva provedena v maximálním možném sklonu s ohledem na podmínky v daném místě.

Obrys HDK 8/32, obalení netkanou geotextilií (filtrací a separační funkce) dle TP 97.

VOZOVKY ASFALTOVÉ:

A VOZOVKA (ASFALT) – ULICE PROKOPOVA

D1-A-7-V-PIII DLE TP 170

ASFALTOVÝ BETON PRO OBRUSNÉ VRSTVY	ACO 11+	40 mm	ČSN 73 6121, ČSN EN 13108–1 ED.2
ASFALTOVÝ BETON PRO PODKLADNÍ VRSTVY	ACP 16+	60 mm	ČSN 73 6121, ČSN EN 13108–1 ED.2
SMĚS STMELĚNÁ CEMENTEM	SC Cw	140 mm	ČSN 73 6124–1, ČSN EN 14227–1
ŠTĚRKODRT	ŠDw	zšk. tl. 200 mm	ČSN 73 6126–1, ČSN EN 13285 ED.2
CELKEM		zšk. tl. 440 mm	

VOZOVKY BETONOVÉ:

B AUTOBUSOVÁ ZASTÁVKA (BETONOVÝ POUVRCH)

D1-BUS-4-IV-PIII DLE TP 170

CEMENTOBETONOVÝ KRYT	CB II	220 mm	ČSN 73 6123–1, ČSN EN 13877
SMĚS STMELĚNÁ CEMENTEM	SC Cw	150 mm	ČSN 73 6124–1, ČSN EN 14227–1
ŠTĚRKODRT	ŠDw	zšk. tl. 250 mm	ČSN 73 6126–1, ČSN EN 13285 ED.2
CELKEM		zšk. tl. 620 mm	

U vrstvy z CB II budou kluzné trny použity v podélných i příčných spárách.

Minimální pevnostní třída ztvrdělého betonu C 30/37, stupeň vlivu prostředí XF4, XD3. Bude použit cement CEM I 42,5 dle ČSN EN 197–1 ED.2.

Přírodní povrch bude odstraněn.

Délka desek CB krytu může být dle dané tloušťky krytu 220 mm maximálně 5,50 m. Délky desek se obecně nenavrhují větší než 25násobek tloušťky desky, současně nemají být větší než 1,5násobek její šířky.

VOZOVKY DLAŽEBNÉ:

C VOZOVKA – DĚLÍČK OSTRŮVEK (KAMENNÁ DLAŽBA)

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

ŽULOVÁ DLAŽBA 8/10	DL	80 mm	ČSN 73 6131, ČSN EN 1342 ED.2
LOŽNÍ VRSTVA DOK fr. 4/8	L	40 mm	ČSN 73 6131, ČSN EN 998–2 ED.3
SMĚS STMELĚNÁ CEMENTEM	SC Cw	170 mm	ČSN 73 6124–1, ČSN EN 14227–1
ŠTĚRKODRT	ŠDw	zšk. tl. 200 mm	ČSN 73 6126–1, ČSN EN 13285 ED.2
CELKEM		zšk. tl. 490 mm	

KÓD DRUH DLAŽBY

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

D1-D-1-V-PIII DLE TP 170

E PARKOVACÍ STÁNÍ (BETONOVÁ DLAŽBA)

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

BETONOVÁ DLAŽBA VSAKOVACÍ	DL	80 mm	ČSN 73 6131, ČSN EN 1339
LOŽNÍ VRSTVA DOK fr. 4/8	L	40 mm	ČSN 73 6131
ŠTĚRKODRT	ŠDw	zšk. tl. 200 mm	ČSN 73 6126–1, ČSN EN 13285 ED.2
CELKEM		zšk. tl. 320 mm	

KÓD DRUH DLAŽBY

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170

D2-D-1-0-PIII DLE TP 170